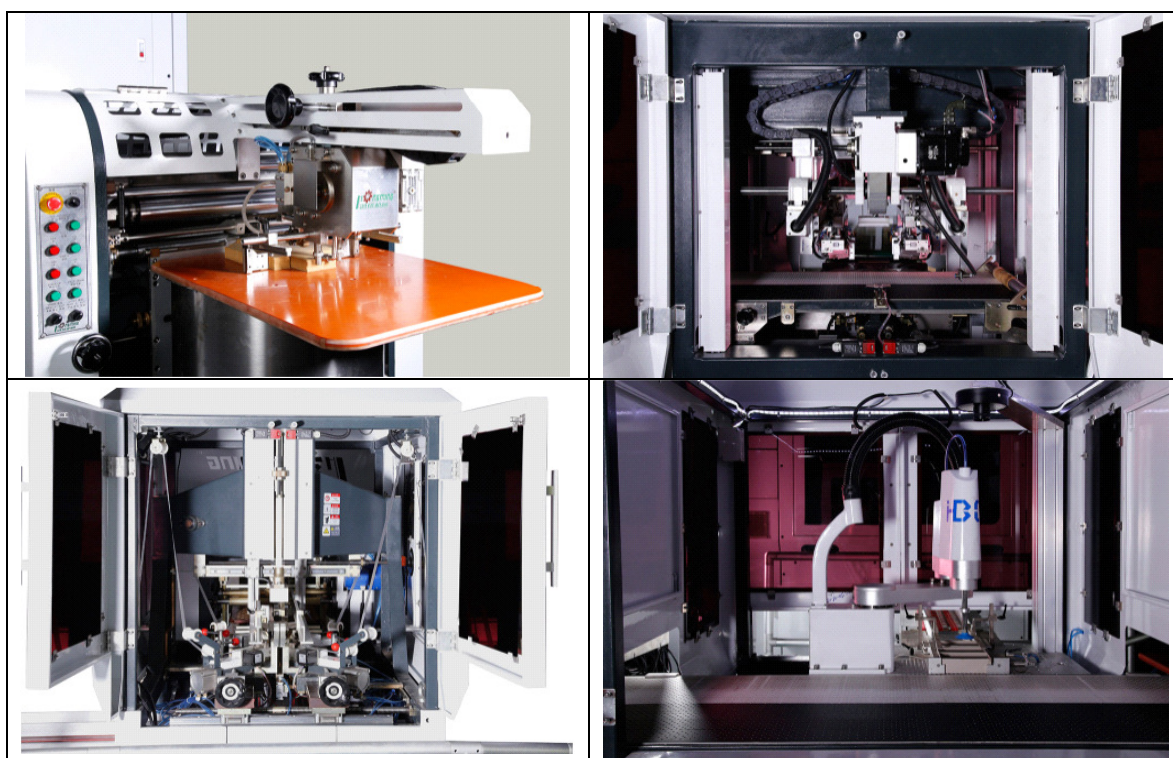


LINHAS AUTOMÁT. DE CAIXA DURA, “HONGMING”, MOD. HM-ZD350 A / J



A **HM-ZD350A / J** é uma das mais avançadas máquinas automáticas de caixa rígida, existentes no mercado. É adequada p/ fazer vários tipos de caixas rígidas p/ grandes produções, para caixas com várias finalidades, tais como: **joias, telemóveis, presentes, cosméticos, relógios, bebidas, etc.** O tamanho mínimo da caixa formada é 45x35x10 mm. O comprimento máximo é de 350 mm e a largura máxima é de 250 mm, o que cobre uma faixa maior em relação às outras máquinas e atende melhor o mercado. E atualizada, também pelo seu exterior com mais seguranças e beleza.

A **HM-ZD350A / J** usa um PLC de controlo homem-máquina, sistema de rastreamento de câmara e pode alimentar automaticamente papel de capa, cartão cinza, colar quatro cantos, caixa de elevação, caixa de embrulho, dobrar as abas e caixa de forma.

O alimentador, a coladora e o transportador, são acionados por servomotor, que possui transmissão contínua e variável, gozando de alta precisão, fácil ajuste e menor consumo de tempo. O tapete de transporte de cor dupla pode evitar a mudança para outra correia de cor, que é patente de HONGMING. A unidade Spot usa câmara de origem Alemã com 5 milhões de pixels e um braço robótico para selecionar e localizar a caixa em cartão cinzento, aumentando a precisão de *spotting* para $\pm 0,05$ mm. A unidade formadora emprega o controle deslizante linear de origem Alemã REXROTH e o sistema de acionamento virtual, garantindo a qualidade estável e o movimento fluente e ampliando a profundidade de dobragem das abas do papel.

JUMOSE – Máquinas Gráficas, Unipessoal Lda.

Rua do Tronco, 375, Esp.1.10 e 1.11 | 4465-275 S. MAMEDE DE INFESTA (Portugal) | NIF PT509301347
Tel.(Phone) +351 222 435 245 | Tlmv.(Mb) +351 914 553 606 | info@jumose.com | www.jumose.com

CARATERÍSTICAS E FUNÇÕES:

1. Adequada para todos os tipos de caixas rígidas para grande produção;
2. Controlo por computador com paragem automática por exibição de erro (**opcional**);
3. Paragem automática por exibição de erro;
4. Alimentação automática, tanto do papel, como do cartão cinzento;
5. Controlo por 24 horas o pré-aquecimento de cola;
6. A unidade de forrar as caixas pode inserir 300 fórmulas de produtos diferentes;
7. Corta e aquece automaticamente a fita de papel para colar no *Stayer* quádruplo da caixa de cartão cinzento (quatro cantos), com controle homem-máquina independente;
8. Usa Servomotor YASKAWA e PLC;
9. Sistema de observação por câmara e SCARA (braço robótico de montagem de conformidade seletiva).
Imprecisão de localização de $\pm 0,05$ mm;
10. A unidade de forrar as caixas, pode, automaticamente e continuamente, levantar a caixa, forrar com o papel, dobrar a aba, dobrar e formar a caixa;
11. Sistema de controlo automático da viscosidade de cola.

PARÂMETROS TÉCNICOS:

MODELO	HM-ZD350A	HM-ZD350J
MEDIDAS DO CARTÃO		
Comprimento máximo	510 mm	510 mm
Comprimento mínimo	80 mm	65 mm
Largura máxima	410 mm	410 mm
Largura mínima	70 mm	55 mm
Espessuras	0,5 a 3 mm	0,5 a 3 mm
MEDIDAS DO PAPEL		
Comprimento máximo	600 mm	600 mm
Comprimento mínimo	180 mm	110 mm
Largura máxima	455 mm	455 mm
Largura mínima	70 mm	70 mm
Espessuras	80 a 160 gr/m ²	80 a 160 gr/m ²
MEDIDAS DAS CAIXAS ACABADAS		
Comprimento máximo	350 mm	350 mm
Comprimento mínimo	60 mm	45 mm
Largura máxima	250 mm	250 mm
Largura mínima	50 mm	35 mm
Altura máxima	120 mm	80 mm
Altura mínima	10 mm	10 mm
OUTRAS MEDIDAS		
Distâncias da fita de papel dos cantos	10 a 100 mm	10 a 100 mm
Larguras das abas do papel	10 a 80 mm	10 a 80 mm
Altura máxima da pilha do papel	600 mm	600 mm
Altura máxima da pilha do cartão cinzento	850 mm	850 mm
Volume do tanque da cola	20 lt	20 lt
Pressão de ar necessária	480 lt/min. 0,8 MPa	480 lt/min. 0,8MPa
Produção máxima	30 pçs/min.	30 pçs/min.
Potência elétrica e Voltagem	33 kW / AC 380 V	33 kW / AC 380 V
Consumo de energia	8,5 kW/h	8,5 kW/h
Peso líquido	4.200 kg	4.200 kg
Dimensões	5500x4500x3300 mm	5500x4500x3300 mm

Para caixas standard, devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
-----------------	-------	------------------------	---------------

$$A (\text{min.}) < W + 2H + 2T + 2R < A (\text{máx.})$$

$$B (\text{min.}) < L + 2H + 2T + 2R < B (\text{máx.})$$

P/ cx. espec. (caixas com forro total no interior das paredes) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
-----------------	-------	------------------------	---------------

$$A (\text{min.}) < W + 2H + 2T + 2R < A (\text{máx.})$$

$$B (\text{min.}) < L + 2H + 2T + 2R < B (\text{máx.})$$

P/ cx. espec. (cx. c/ forro no interior das paredes e no fundo) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
-----------------	-------	------------------------	---------------

$$A (\text{min.}) < W + 2H + 2T + 2R < A (\text{máx.})$$

$$B (\text{min.}) < L + 2H + 2T + 2R < B (\text{máx.})$$

P/ cx. espec. (cx. c/ paredes inclinadas) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
-----------------	-------	------------------------	---------------

$$A (\text{min.}) < W + 2H + 2T + 2R < A (\text{máx.})$$

$$B (\text{min.}) < L + 2H + 2T + 2R < B (\text{máx.})$$

LAYOUT DA MÁQUINA:

