

**Mod. HM-ZD6418G - LINHA AUTOMÁTICA  
PARA FAZER CAIXA DURA**



**PARÂMETROS TÉCNICOS:**

MODELO	HM-ZD6418G
<b>MEDIDAS DO PAPEL</b>	
Comprimento máximo	850 mm
Comprimento mínimo	180 mm
Largura máxima	610 mm
Largura mínima	95 mm
Espessuras	80 a 160 gr/m2
<b>MEDIDAS DO CARTÃO</b>	
Comprimento máximo	820 mm
Comprimento mínimo	124 mm
Largura máxima	580 mm
Largura mínima	92 mm
Espessuras	1 a 3 mm
<b>MEDIDAS DAS CAIXAS ACABADAS</b>	
Comprimento máximo	600 mm
Comprimento mínimo	100 mm
Largura máxima	400 mm
Largura mínima	50 mm
Altura máxima	130 mm
Altura mínima	12 mm
<b>OUTRAS MEDIDAS</b>	
Distâncias da fita de papel dos cantos	10 a 125 mm
Larguras das abas do papel	15 a 100 mm
Altura máxima da pilha do papel	600 mm
Altura máxima da pilha do cartão cinzento	850 mm
Volume do tanque da cola	40 lt
Produção máxima	30 pçs/min.
Ar comprimido necessário	460L/Min., 0,8MPa
Potência elétrica total	37 kW / AC380V
Energia consumida	9,5 kW/h
Peso Líquido	6500 kg
Dimensões da máquina	6800x4500x3600 mm
Limite de segurança	+ - 0,05 mm
Posicionamento da caixa	Por sensor
Viragem das abas	Servo Controle com CAM BOX
Tempos da dobragem	1 - 4
Tapete de Transporte	Em material PU, cor preta

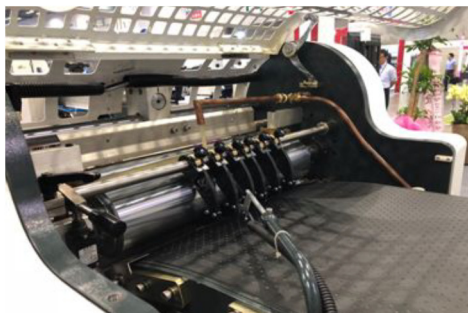
**CARATERÍSTICAS E FUNÇÕES:**

1. Adequada para todos os tipos de caixas rígidas para grande produção;
2. Controlo por computador com paragem automática por exibição de erro (**opcional**);
3. Paragem automática por exibição de erro;
4. Alimentação automática, tanto do papel, como do cartão cinzento;
5. Controlo por 24 horas o pré-aquecimento de cola;
6. A unidade de forrar as caixas pode inserir 300 fórmulas de produtos diferentes;
7. Corta e aquece automaticamente a fita de papel para colar no *Stayer* quádruplo da caixa de cartão cinzento (quatro cantos), com controlo homem-máquina independente;
8. Usa Servomotor YASKAWA e PLC;
9. Sistema de observação por câmara e SCARA (braço robótico de montagem de conformidade seletiva). Imprecisão de localização de  $\pm 0,05$  mm;
10. A unidade de forrar as caixas, pode, automaticamente e continuamente, levantar a caixa, forrar com o papel, dobrar a aba, dobrar e formar a caixa;
11. Sistema de controlo automático da viscosidade de cola (**equipado com VISCOSÍMETRO**).



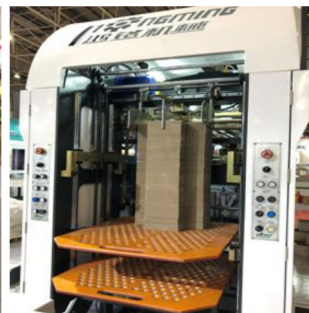
**UNIDADE DE ALIMENTAÇÃO**

1. Controle do alimentador por servo motor;
2. Função de inversão de alimentação de papel;
3. Vácuo pneumático de grande diâmetro com válvulas de controlo;
4. Rolo de pressão, em borracha, para a alimentação de papel;
5. Plataforma anti estática para o papel;
6. Função de subida aut. p/ pilha de Papel;
7. Paragem automática da pilha de alimentação quando superior à posição de limite.



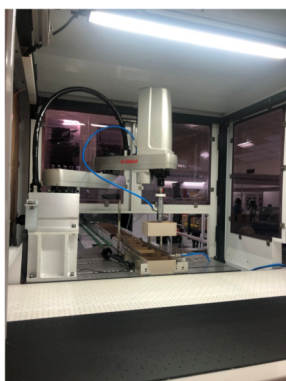
**UNIDADE DE DAR COLA**

1. Controlo por servomotor;
2. Dispositivo de ajuste da espessura da cola;
3. Sistema de bombagem de cola por 24 horas;
4. Tanque de cola quente ou tanque de cola fria (O utilizador pode escolher um dos dois);
5. Controlo automático por viscosímetro;
6. Tapete de transporte cor preta. Como opção: Branca e Preta/Branca,



**COLAGEM DOS CANTOS**

1. Ajuste aut. do comp. da fita;
2. Quatro cantos c/ aquecim. independ. sincronizado;
3. Dispositivo de adição de materiais ininterruptos;
4. Trabalho de sincronização com o corpo principal da máquina



SCARA (Selective Compliance YAMAHA Robot Arm) para localizar a caixa de cartão cinzento  
 Câmera de origem Alemã BALSER, com sistema de rastreamento *Japan VS Lens*  
 Precisão:  $\pm 0,05$  mm. Tempo de mudança de tamanho: 10 min.



**UNIDADE DE COLOCAÇÃO DA CAIXA SOBRE O PAPEL COM COLA**

	<u>Material</u>	<u>Cor dos papeis</u>	<u>Estilo de caixa</u>	<u>Cola</u>	<u>Informação</u>
<u>CORREIA PRETA</u>	PU	<u>Cores claras, como papel branco</u>	<u>Cola quente e cola fria</u>		<u>STANDARD</u>
<u>CORREIA BRANCA</u>	PU	<u>Cores escuras, como papel preto, ou azul ou vermelho</u>	<u>Cola quente e cola fria</u>		<u>Opcional. Paramudar de acordo com os produtos</u>
<u>CORREIA BRANCA COM FAIXA PRETA</u>	PVC	<u>Cores escuras e cores claras</u>	<u>Caixas com esquadria normal</u>	<u>Cola a Quente. É fácil de ser corroida com cola branca, porque o material é em PVC</u>	<u>Opcional. Paramudar de acordo com os produtos</u>

**Para caixas standard, devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:**



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
$A \text{ (min.) } < W + 2H + 2T + 2R < A \text{ (máx.)}$		$B \text{ (min.) } < L + 2H + 2T + 2R < B \text{ (máx.)}$	

**P/ cx. espec. (caixas com forro total no interior das paredes) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:**



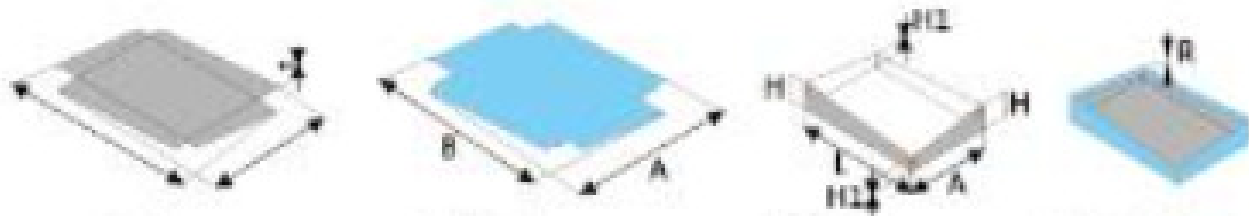
Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
$A \text{ (min.) } < W + 2H + 2T + 2R < A \text{ (máx.)}$		$B \text{ (min.) } < L + 2H + 2T + 2R < B \text{ (máx.)}$	

**P/ cx. espec. (cx. c/ forro no interior das paredes e no fundo) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:**



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
$A \text{ (min.) } < W + 2H + 2T + 2R < A \text{ (máx.)}$		$B \text{ (min.) } < L + 2H + 2T + 2R < B \text{ (máx.)}$	

**P/ cx. espec. (cx. c/ paredes inclinadas) devem ser introduzidos os seguintes dados técnicos:**



Cartão Cinzento	Papel	Caixa antes de forrada	Caixa acabada
$A \text{ (min.) } < W + 2H + 2T + 2R < A \text{ (máx.)}$		$B \text{ (min.) } < L + 2H + 2T + 2R < B \text{ (máx.)}$	